



**ILTMO. AYUNTAMIENTO DE
ARJONILLA (Jaén)**

*C/ Mesones, 2
23750 ARJONILLA (Jaén)
Teléfs: 953 520111 – 953 520112
Fax: 953 520477
C.I.F.: P-2300700-H*

ANEXO I:

**SOLICITUD PARA LA EXPLOTACIÓN DEL BAR DE LA PISCINA MUNICIPAL Y
DOCUMENTACIÓN QUE SE APORTA**

NOMBRE:

APELLIDOS:

DOMICILIO:

DNI:

TELÉFONO:

EMAIL:

DOCUMENTACIÓN QUE ADJUNTA:

DOCUMENTACIÓN INCLUIDA EN EL SOBRE CERRADO:

- Fotocopia DNI
- Anexo II
- Anexo III
- Anexo IV
- Memoria descriptiva del proyecto de explotación

Arjonilla, a ____ de marzo de 2022

Fdo.:

A/A Sr. ALCALDE-PRESIDENTE DEL AYTO. DE ARJONILLA (Jaén)

Este documento se entregará fuera de cualquier sobre para el registro de la oferta.



ILTMO. AYUNTAMIENTO DE
ARJONILLA (Jaén)

C/ Mesones, 2
23750 ARJONILLA (Jaén)
Teléfs: 953 520111 – 953 520112
Fax: 953 520477
C.I.F.: P-2300700-H

ANEXO II:

MODELO DE PROPOSICIÓN ECONÓMICA

«D., con DNI nº., en nombre (propio) o (de la empresa que representa), con CIF/NIF, y con domicilio fiscal para todos los actos de esta licitación en el municipio de....., provincia de con C. Postal, en la C/, nº., a efectos de notificaciones, manifiesta que, estando conforme con todos los requisitos y condiciones que se exigen para adjudicar mediante procedimiento abierto la explotación de la BAR DE LA PISCINA MUNICIPAL, enterado del Pliego de Condiciones, para adjudicar dicho contrato, y en la representación que ostenta se obliga al cumplimiento del mismo, de conformidad con el referido Pliego, por el canon de €, más el IVA correspondiente.

Todas las cantidades expresadas en letra y número.

En Arjonilla, a de marzo de 2022

Fdo.:



ILTMO. AYUNTAMIENTO DE
ARJONILLA (Jaén)

C/ Mesones, 2
23750 ARJONILLA (Jaén)
Teléfs: 953 520111 – 953 520112
Fax: 953 520477
C.I.F.: P-2300700-H

ANEXO III:

**DECLARACIÓN RESPONSABLE DE INCOMPATIBILIDADES Y ESTAR AL
CORRIENTE CON LAS OBLIGACIONES TRIBUTARIAS**

“D./Dña.,
en nombre y representación de la Sociedad
....., con C.I.F.
.....

DECLARA:

Que la empresa a la que representa, sus administradores y representantes, así como el firmante, no están incurso en ninguna de las prohibiciones e incompatibilidades para contratar señaladas en el artículo 60 del Real Decreto Legislativo 3/2011, de 14 de noviembre, por el que se aprueba el Texto Refundido de la Ley de Contratos del Sector Público, en los términos y condiciones previstos en el mismo.

Asimismo, declara que la citada empresa se halla al corriente del cumplimiento de las obligaciones tributarias y con la Seguridad Social impuestas por las disposiciones vigentes, así como no tener deudas de naturaleza tributaria en período ejecutivo de pago con el Ayuntamiento de Arjonilla, y autoriza a la Administración contratante para que, de resultar propuesto como adjudicatario, acceda a la citada información a través de las bases de datos de otras Administraciones Públicas con las que haya establecido convenios.

Arjonilla, a de marzo de 2022

Fdo.:



ILTMO. AYUNTAMIENTO DE
ARJONILLA (Jaén)

C/ Mesones, 2
23750 ARJONILLA (Jaén)
Teléfs: 953 520111 – 953 520112
Fax: 953 520477
C.I.F.: P-2300700-H

ANEXO IV:

MODELO DE DECLARACIÓN RESPONSABLE

D./Dña., en nombre y
representación de
con C.I.F.

EXPIDE,

atendiendo al artículo 140 de la Ley 9/2017, de 8 de noviembre, de Contratos del Sector Público, se presenta esta declaración responsable, indicando bajo mi responsabilidad que cumple las condiciones establecidas legalmente para contratar con la Administración y mi compromiso expreso de presentar la documentación requerida en el artículo 12.2 del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares, en caso de ser adjudicatario, en el plazo que se establezca.

La documentación requerida se deberá acreditar ante el órgano de contratación, previamente a la adjudicación del contrato, la posesión y validez de los documentos siguientes.

Arjonilla, a de marzo de 2022

Fdo.: